



Firenze **16 Aprile 2015**

Prot. **09/2015 @**

Alla Cortese Attenzione

Prof. Vincenzo SANTAGADA

ORDINE FARMACISTI Provincia di NAPOLI

info@ordinefarmacistinapoli.it

Oggetto: Farmacista Più 2015

Questa Federazione, in occasione di Farmacista Più 2015 sarà presente con il seguente evento/confronto

SABATO 9 MAGGIO 2015 ore 14.00 - 16.00

**ANNO 2015: LA SITUAZIONE DEL SERVIZIO FARMACEUTICO TERRITORIALE
IL FARMACISTA COLLABORATORE PUNTO DI FORZA PER L'EVOLUZIONE
DELLA PROFESSIONE**

Sede

FARMACISTA PIU'

Milano FieraCity

Sala (sarà comunicata nei prossimi giorni)

Come da intercorsa conversazione telefonica, chiediamo conferma della Sua presenza.

Cordiali saluti.

Il Presidente

Dott.ssa Silvera Ballerini