



Firenze **13 Agosto 2015**

Prot. **15/2015 @**

Alla Cortese Attenzione

Presidenti

Dott. Phillipe RITTER

Dott. Maurizio SANTOMAURO

GIEC

Oggetto: XXI Congresso Nazionale GIEC

Questa Federazione, considerata anche la precedente collaborazione e tenuto altresì conto dell'alto contenuto professionale e del contributo che questo Congresso potrà fornire nel migliorare le conoscenze specifiche ed il servizio a favore della popolazione, con piacere concede il

Patrocinio

al XXI Congresso Nazionale GIEC - Napoli 24 -26 settembre 2015.

Il Presidente

Dott.ssa Silvera Ballerini